

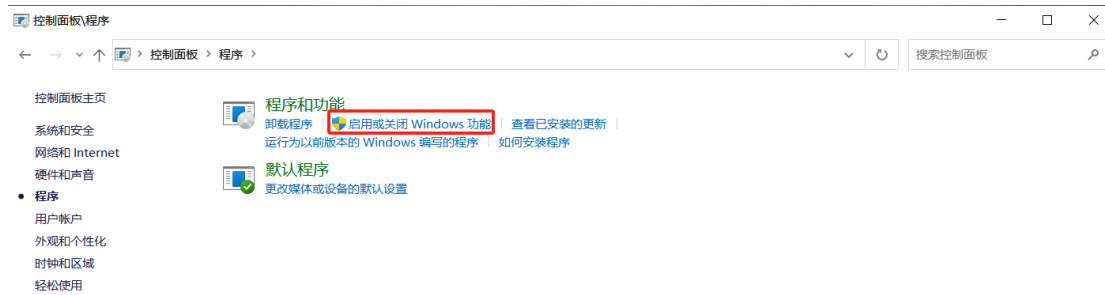
步骤一：打开您设备中的控制面板。



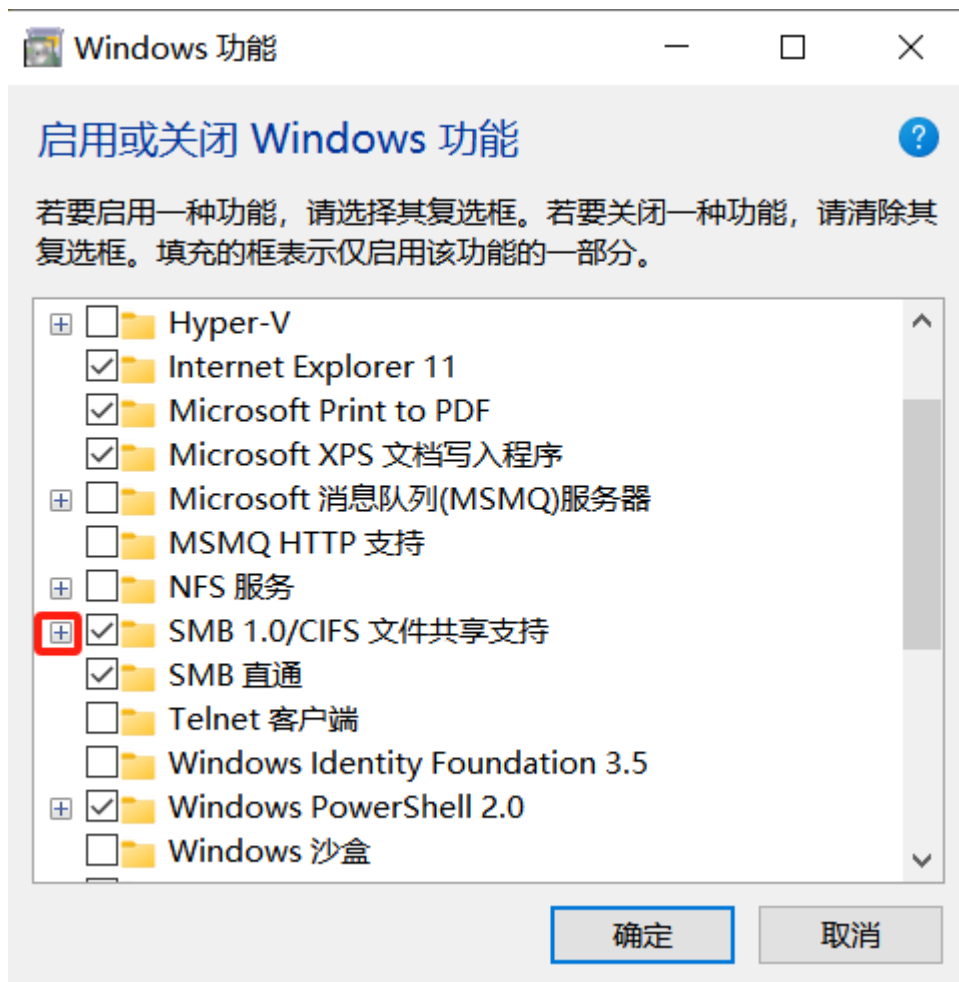
步骤二：点击 程序集。



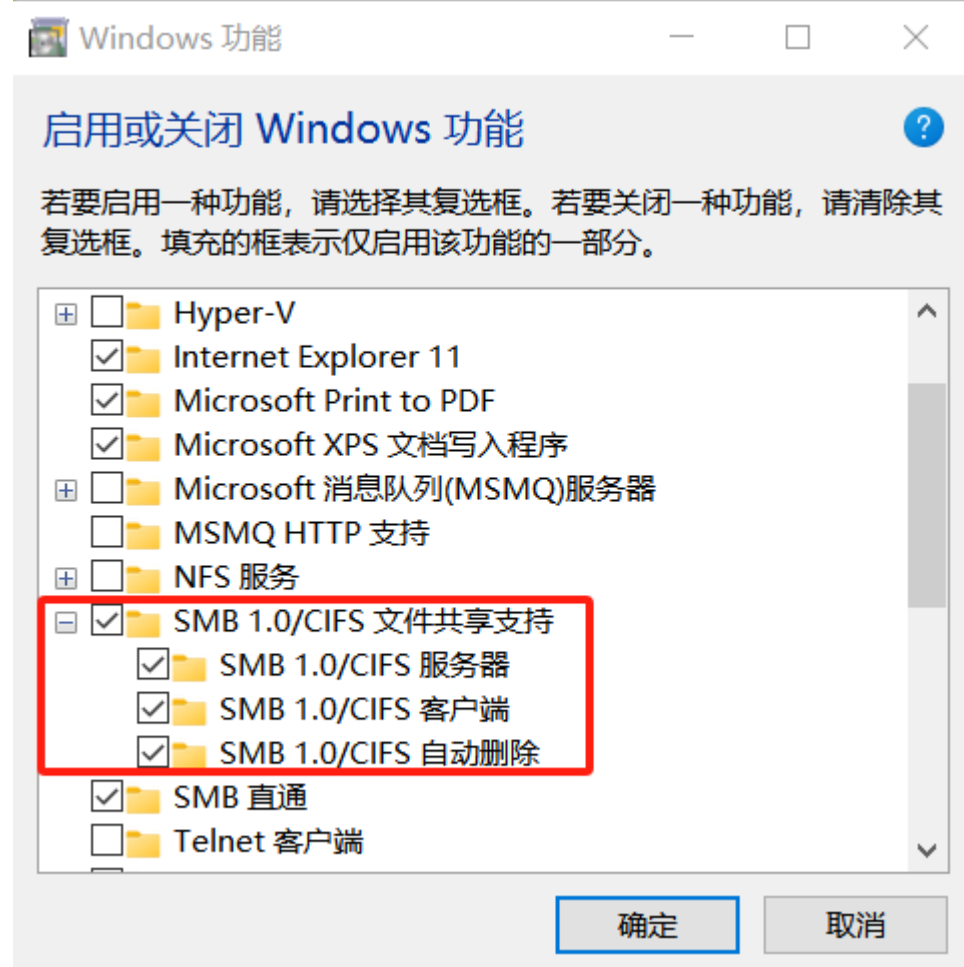
步骤三：点击 启用或关闭 Windows 功能。



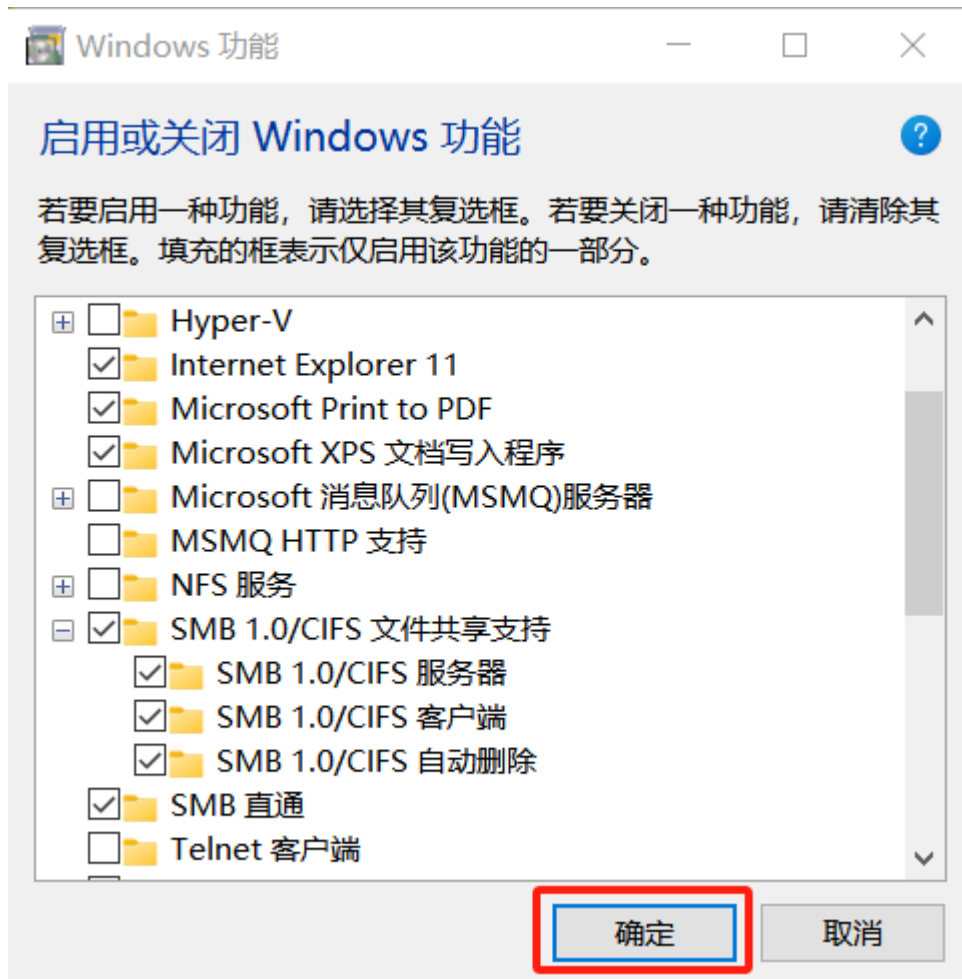
步骤四：展开 SMB 1.0/CIFS 文件共享支持（功能全开）。



步骤五：勾选 SMB 1.0/CIFS 客户端 / SMB 1.0/CIFS 服务器。



步骤六：点击 确定。

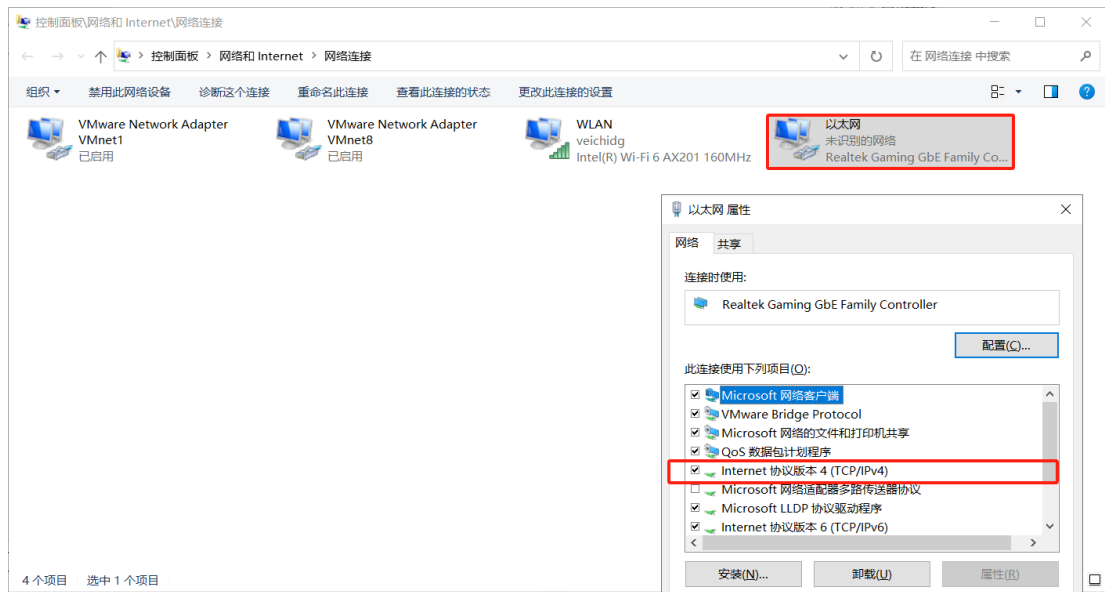


步骤七：立即重新启动电脑。

步骤八：打开电脑网络和 Internet。



步骤九：选择以太网->右键->属性->双击”Internet 协议版本 4(TCP/IPv4)”。



步骤十：输入 IP 地址和子网络掩码。

注意:IP 地址前三位要和控制器 IP 一样，第四位要不同否则无法连线。

Internet 协议版本 4 (TCP/IPv4) 属性



常规

如果网络支持此功能，则可以获取自动指派的 IP 设置。否则，你需要从网络系统管理员处获得适当的 IP 设置。

☐ 自动获得 IP 地址(O)

☒ 使用下面的 IP 地址(S)

IP 地址(I):

192 . 168 . 1 . 99

子网掩码(U):

255 . 255 . 255 . 0

默认网关(D):

. . .

☐ 自动获得 DNS 服务器地址(B)

☒ 使用下面的 DNS 服务器地址(E):

首选 DNS 服务器(P):

. . .

备用 DNS 服务器(A):

. . .

☐ 退出时验证设置(L)

高级(V)...

确定

取消

Internet 协议版本 4 (TCP/IPv4) 属性

常规

如果网络支持此功能，则可以获取自动指派的 IP 设置。否则，你需要从网络系统管理员处获得适当的 IP 设置。

☐ 自动获得 IP 地址(O)

☒ 使用下面的 IP 地址(S):

IP 地址(I):

192 . 168 . 1 . 99

子网掩码(U):

255 . 255 . 255 . 0

默认网关(D):

. . .

☐ 自动获得 DNS 服务器地址(B)

☒ 使用下面的 DNS 服务器地址(E):

首选 DNS 服务器(P):

. . .

备用 DNS 服务器(A):

. . .

☐ 退出时验证设置(L)

高级(V)...

确定

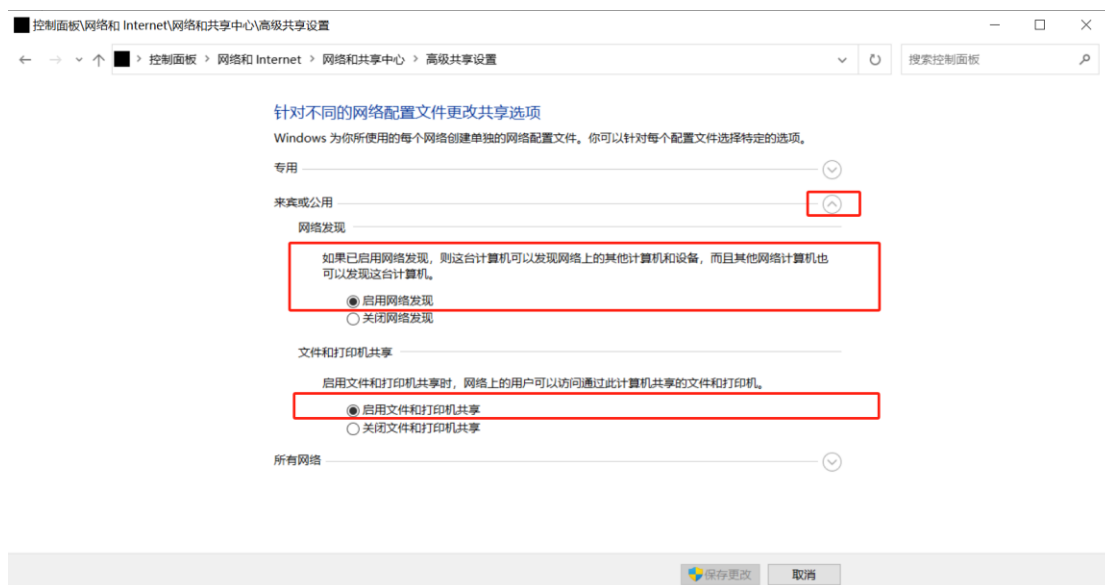
取消

步骤十：输入 IP 地址和子网络掩码。

G54	O0000	NO L1	网路设定	2025/03/26	11:26:39	L3	
本机IP位址							
控制器名称	V800M						
自动取得IP位址	关						
IP位址	192	.	168	.	1	.	100
子网路遮罩	255	.	255	.	255	.	0
预设闸道	0	.	0	.	0	.	0
网路监控							
网路监控功能	关						
第一组连线IP位址	0	.	0	.	0	.	0
第二组连线IP位址	0	.	0	.	0	.	0
第三组连线IP位址	0	.	0	.	0	.	0
第四组连线IP位址	0	.	0	.	0	.	0
第五组连线IP位址	0	.	0	.	0	.	0
目前连线的IP位址	0.0.0.0						
说明: 准备未了 自动 警报							
网路设定	无线网络	远端监控					

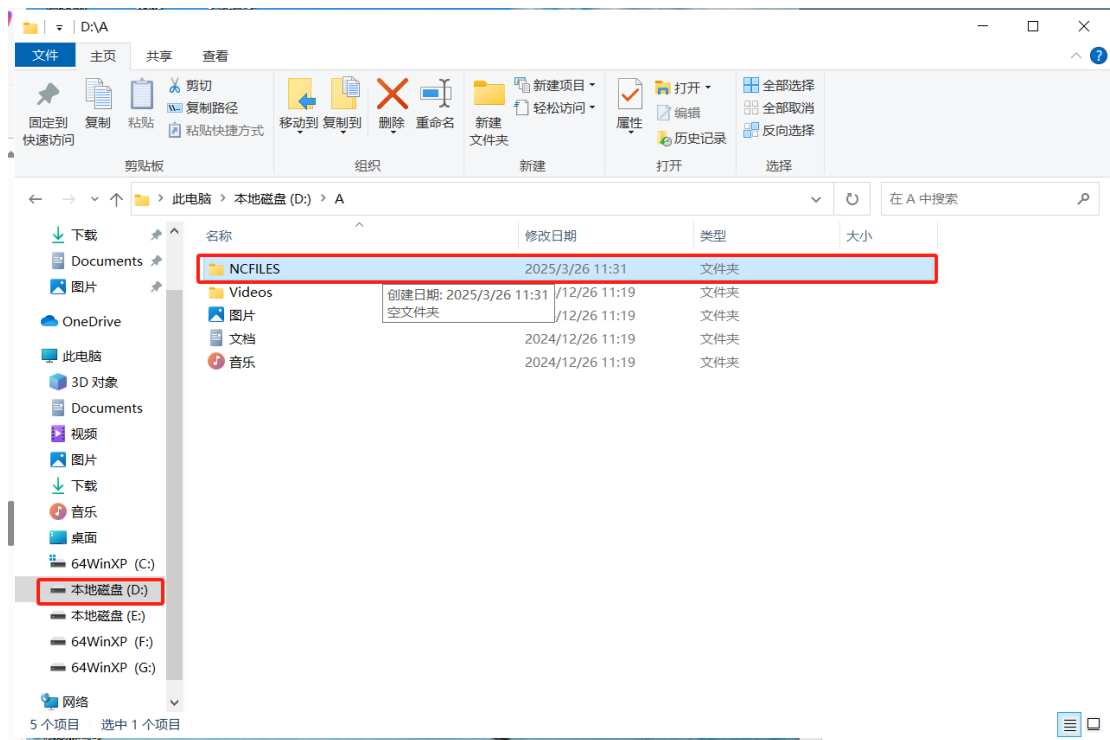
步骤十一：网络和 Internet -> 网络和共享中心 -> 更改高级共享设置。



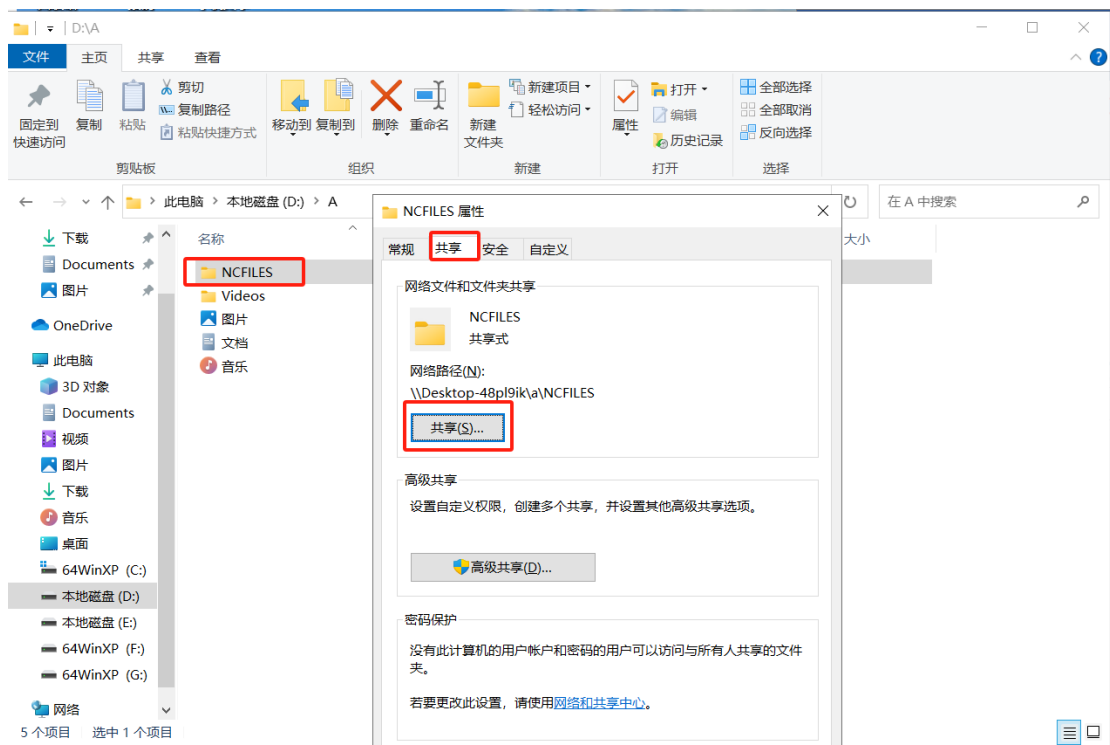




步骤十二：D 盘 -> 新建文件夹->NCFILES（可使用数字或字母，不可使用中文名）。



步骤十三：设定的共享文件夹 -> 右键-> 属性。



选择要与其共享的用户

键入名称，然后单击“添加”，或者单击箭头查找用户。

Everyone

名称	权限级别
A	读取/写入 ▼
Administrators	所有者

[共享时有问题](#)

共享(H)

取消

选择要与其共享的用户

键入名称，然后单击“添加”，或者单击箭头查找用户。

名称	权限级别
A	读取/写入 ▼
Administrators	所有者
Everyone	读取/写入 ▼

[共享时有问题](#)

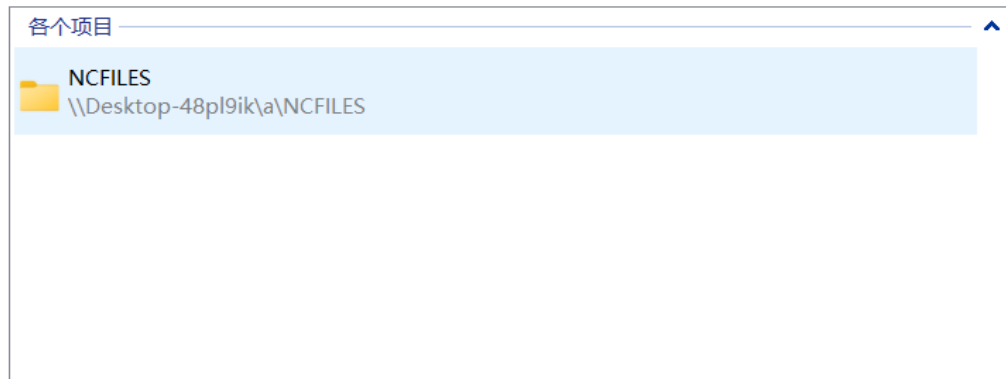
共享(H)

取消

← 网络访问

你的文件夹已共享。

可通过[电子邮件](#)向某个人发送到这些共享项的链接，或将链接[复制](#)并粘贴到其他应用中。



[显示该计算机上的所有网络共享。](#)

完成(F)







步骤十四：设定与控制器连线。

G54	O0000	NO L1	主功能	2025/03/26	11:45:38	L3
机械座标				相对座标		
X 258.447				X 258.447		
Y -156.604				Y -156.604		
Z -423.518				Z -423.518		
A -0.005				A -0.005		
B 359.994				B 359.994		
程式座标				余移动量		
X 258.447				X 0.000		
Y -156.604				Y 0.000		
Z -423.518				Z 0.000		
A -0.005				A 0.000		
B 359.994				B 0.000		
F 500.000mm/min 80 %		S 500 RPM 100 %				
0mm/min 实际		0 RPM 实际				
加工时间 0:00:00		工件数 0 T 8				
说明: 准备未了				自动		警告
机台座标	程式编辑	偏置/设定	加工监控	诊断	程序再启参数	维护

G54	O0000	NO L1	身份变更	2025/03/26	11:45:52	L5																								
L5表示已经切换到5层级																														
目前权限 5																														
使用者 5 权限: 5																														
密码 密码: 2222																														
<table><thead><tr><th>权限</th><th>代码</th><th>说明</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>A</td><td>一般用户</td></tr><tr><td>2</td><td>UR</td><td>进阶用户(唯读)</td></tr><tr><td>3</td><td>UW</td><td>进阶用户(读写)</td></tr><tr><td>4</td><td>MR</td><td>机械厂商(唯读)</td></tr><tr><td>5</td><td>MW</td><td>机械厂商(读写)</td></tr><tr><td>6</td><td>CR</td><td>控制器商(唯读)</td></tr><tr><td>7</td><td>CW</td><td>控制器商(读写)</td></tr></tbody></table>							权限	代码	说明	1	A	一般用户	2	UR	进阶用户(唯读)	3	UW	进阶用户(读写)	4	MR	机械厂商(唯读)	5	MW	机械厂商(读写)	6	CR	控制器商(唯读)	7	CW	控制器商(读写)
权限	代码	说明																												
1	A	一般用户																												
2	UR	进阶用户(唯读)																												
3	UW	进阶用户(读写)																												
4	MR	机械厂商(唯读)																												
5	MW	机械厂商(读写)																												
6	CR	控制器商(唯读)																												
7	CW	控制器商(读写)																												
A < UR < UW < MR < MW < CR < CW																														
密码输入正确会有这个提示																														
说明: 变换使用者成功																														
准备未了																														
自动																														
警告																														
用户参数	语系设定	网路设定	身份变更	硬件接点	参数	备份																								

G54

O0000

NO L1

身份变更

2025/03/26

11:48:59

L5

目前权限5

使用者5

密码

权限	代码	说明
1	A	一般用户
2	UR	进阶用户(唯读)
3	UW	进阶用户(读写)
4	MR	机械厂商(唯读)
5	MW	机械厂商(读写)
6	CR	控制器商(唯读)
7	CW	控制器商(读写)

A < UR < UW < MR < MW < CR < CW

说明:

准备未了

自动

警告

^

用户参数

语系设定

网路设定

身份变更

硬件接点

参数

备份

系统更新

>

向右翻页

G54

O0000

NO L1

身份变更

2025/03/26

11:49:39

L5

目前权限5

使用者5

密码

权限	代码	说明
1	A	一般用户
2	UR	进阶用户(唯读)
3	UW	进阶用户(读写)
4	MR	机械厂商(唯读)
5	MW	机械厂商(读写)
6	CR	控制器商(唯读)
7	CW	控制器商(读写)

A < UR < UW < MR < MW < CR < CW

说明:

准备未了

自动

警告

^

线上回报

触控校正

专案设定

>

G54	O0000	NO L1	专案设定	2025/03/26	11:49:51	L5
K版画面启用0:否 1:是	K版使用		主专案页面风格	预设(Linux)		
副专案 返回群组键	专案自订		群组键页面记忆	关		
隐藏 群组键 选单	否					
MDI群组键置换专案	监视群组					
开机后首页	预设(副专案首页)		启动加工时 监视/补偿 页面跟随 NC程式单位	否		
			准备完成时 监视/补偿 页面跟随 系统单位	否		
			坐标系与刀具资料储存类型	R		

说明: 0:不使用K版 1: 使用K版 准备未了 自动 警告

open_mill_extopen_exten_d_2open_opopen_tool_t_eachopen_ccd共享文档

G54	O0000	NO L1	远端文档	2025/03/26	11:50:57	L5
PC网路IP位址	192	168	1	99		
PC资料夹名称	NCFILES					
PC使用者名称						
PC使用者密码						
PC端语系	繁体中文					
系统启动时挂载	否					
0:SMB,1:NFS	0					
远端连线						中断连线
档案系统的文字编码参考语系做变更						是
检查加工程式是否变更(远端资料)						否
档案系统的文字编码[0:无 1:繁体中文 2:简体中文 3:UTF-8]						2

说明: 准备未了 自动 警告

open_mill_extopen_exten_d_2open_opopen_tool_t_eachopen_ccd共享文档

以太网 状态

以太网 属性

Internet 协议版本 4 (TCP/IPv4) 属性

常规

连接

IPv4 连接:

无 Internet 访问权限

网络 共享

Internet 协议版本 4 (TCP/IPv4) 属性

常规

如果网络支持此功能, 则可以获取自动指派 IP 设置。否则, 你需要从网络系统管理员处获得适当的 IP 设置。

自动获得 IP 地址(O)

使用下面的 IP 地址(S):

IP 地址(I): 192 . 168 . 1 . 99

子网掩码(U): 255 . 255 . 255 . 0

默认网关(D):

G54	O0000	NO L1	远端文档	2025/03/26	11:54:02	L5
-----	-------	-------	------	------------	----------	----

PC网路IP位址	192	168	1	99
PC资料夹名称	NCFILES			
PC使用者名称				
PC使用者密码				
PC端语系	繁体中文			
系统启动时挂载	是			
0:SMB,1:NFS	0			

远端连线

中断连线

档案系统的文字编码参考语系做变更	是
检查加工程式是否变更(远端资料)	否
档案系统的文字编码[0:无 1:繁体中文 2:简体中文 3:UTF-8]	2

说明:

准备未了

自动

警报

open_mill_e
xt

open_exten
d_2

open_op

open_tool_t
each

open_ccd

共享文档

>

步骤十五：点击连线。

G54	O0000	NO L1	远端文档	2025/03/26	11:55:24	L5
-----	-------	-------	------	------------	----------	----

PC网路IP位址	192	168	1	99
PC资料夹名称	NCFILES			
PC使用者名称				
PC使用者密码				
PC端语系	繁体中文			
系统启动时挂载	是			
0:SMB,1:NFS	0			

远端连线

中断连线

档案系统的文字编码参考语系做变更	是
检查加工程式是否变更(远端资料)	否
档案系统的文字编码[0:无 1:繁体中文 2:简体中文 3:UTF-8]	2

说明:

准备未了

自动

警告

open_mill_e
xt

open_exten
d_2

open_op

open_tool_t
each

open_ccd

共享文档

>

G54

O0000

NO L1

远端文档

2025/03/26

11:56:16

L5

PC网路IP位址

192168199

PC资料夹名称

NCFILES

PC使用者名称

PC使用者密码

PC端语系

繁体中文

系统启动时挂载

是

0:SMB,1:NFS

0

远端连线

中断连线

档案系统的文字编码参考语系做变更

检查加工程式是否变更(远端资料)

档案系统的文字编码[0:无 1:繁体中文 2:简体中文 3:UTF-8]

绿灯时显示已经连线上

否

否

2

说明:

准备未了

自动

警告

open_mill_e
xt

open_exten
d_2

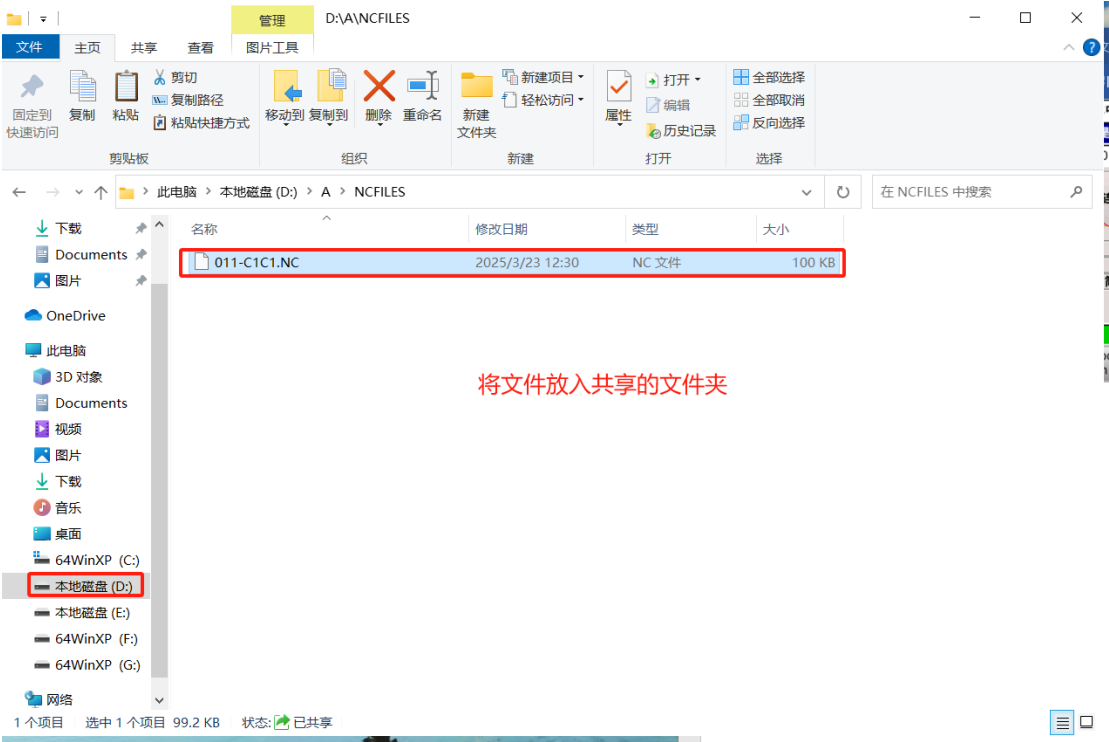
open_op

open_tool_t
each

open_ccd

共享文档

步骤十六：打开文件



[illegible]

G54	O0000	NO L1	档案管理	2025/03/26	11:59:55	L5
档案管理				档案清单		
选取	档 名					
☒	011-C1C1.NC			%		
	2025-03-23 04:30:16			101,619 Byte		
				G40 G17 G49 G80		
				(Tool_Name:D12 Tool_No:18		
				G91 G28 Z0.0		
				T18 M06		
				G00 G90 G54 X1.577 Y1.98 S6		
				G43 Z8. H18 M08		
				Z3.		
				G01 X-25.48 Z1.582 F4500.		
				Y-1.98 Z1.374		
				X25.48 Z-1.296		
				Y0.0 Z-1.4		
				Y1.98		
				X-25.48		
				Y-1.98		
				X25.48		
				Y0.0		
				X31.48		
说明:				准备未了	自动	警报
开启新档	拷贝档案	删除档案	档案输入	档案输出	批量删除	载入程式编辑
						载入执行加工

G54	O0000	NO L1	程式编辑	2025/03/26	12:00:19	L5
程式	011-C1C1.NC			总行数	4974	
1 %						
2 G40 G17 G49 G80						
3 (Tool_Name:D12 Tool_No:18 Face Milling)						
4 G91 G28 Z0.0						
5 T18 M06						
6 G00 G90 G54 X1.577 Y1.98 S6500 M03						
7 G43 Z8. H18 M08						
8 Z3.						
9 G01 X-25.48 Z1.582 F4500.						
10 Y-1.98 Z1.374						
11 X25.48 Z-1.296						
12 Y0.0 Z-1.4						
13 Y1.98						
说明:				准备未了	自动	警告
载入执行加工	删除行	搜寻	取代	区块拷贝	教导	图形模拟
						档案管理

